



**FK50** 

## Betriebsanleitung

#### Typen:

FK50/460 K FK50/555 K FK50/660 K FK50/775 K FK50/460 N FK50/555 N FK50/660 N FK50/775 N FK50/460 TK FK50/555 TK FK50/660 TK FK50/775 TK

FK50/830 K FK50/980 K FK50/830 N FK50/980 N D

GB

Т

TR

RC

Sehr geehrter Kunde,

Bock-Verdichter sind hochwertige, zuverlässige und servicefreundliche Qualitätsprodukte. Um alle Vorteile in vollem Umfange und über den gesamten Einsatzzeitraum Ihrer Kälteanlage nutzen zu können, beachten Sie unbedingt die folgenden Bedienungs- und Wartungshinweise. Bei Fragen zu Montage, Betrieb und Zubehör wenden Sie sich bitte an unsere Anwendungstechnik oder an den Kältefachgroßhandel bzw. unsere Vertretung. Das Bock-Serviceteam erreichen Sie direkt unter Tel.: +49 7022 9454-0, via e-mail: mail@bock.de oder im Internet: www.bock.de. Für den deutschsprachigen Raum steht darüber hinaus die kostenlose Bock-Hotline 00 800 / 800 000 88 von montags bis samstags zwischen 8 und 21 Uhr zur Verfügung. Für Anregungen zur Weiterentwicklung unseres Verdichter-, Ausrüstungs- und Ersatzteilprogramms sind wir Ihnen jederzeit sehr dankbar.

## Lesen Sie vor Arbeitsbeginn die in dieser Betriebsanleitung für Sie zusammengefassten Informationen.

Es werden wichtige Hinweise zur Sicherheit, Montage, Inbetriebnahme und Bedienung gegeben. Darüber hinaus finden Sie Informationen zu Wartung, Ersatzteilen und Zubehör.

Einige Hinweise sind besonders gekennzeichnet:



WARNUNG! Dieses Symbol weist darauf hin, dass ungenaues Befolgen oder Nichtbefolgen von Anweisungen zu Schäden an Personen, am Verdichter oder an der Kälteanlage führen kann.



GEFAHR! Dieses Symbol weist auf Anweisungen hin, um unmittelbare schwere Gefährdungen von Personen zu vermeiden.



Dieses Symbol verweist auf wichtige Zusatzhinweise, die bei der Arbeit unbedingt zu berücksichtigen sind.

Das hohe Qualitätsniveau der Bock-Verdichter wird durch die ständige Weiterentwicklung der Konstruktion, der Ausstattung und des Zubehörs gewährleistet. Daraus können sich Abweichungen zwischen der vorliegenden Betriebsanleitung und Ihrem Verdichter ergeben. Haben Sie bitte Verständnis, dass deshalb aus den Angaben, Abbildungen und Beschreibungen keine Ansprüche abgeleitet werden können.

D Ihr Team der

Bock Kältemaschinen GmbH

- Änderungen vorbehalten -

#### D

#### Inhalt Seite Sicherheitshinweise Produktbeschreibung Zweckgemäße Bestimmung Kurzbeschreibung Typschild Typschlüssel Haupt- und Funktionsteile Einsatzbereiche N- und K-Version Einsatzgrenzen R134a Einsatzgrenzen R407C TK-Version Einsatzgrenzen R404A/R507 Einsatzgrenzen R22 Montagehinweise 10 Verdichteraufstellung Schräglage Keilriemenantrieb Hauptlagerbelastung Montage Elektromagnetkupplung Rohranschlüsse/Rohrleitungen Absperrventile 13 Inbetriebnahme Druckfestiakeitsprüfuna Dichtheitsprüfung, Evakuieren Kältemittelfüllung Ölstandskontrolle Wellenabdichtung Wechseln der Gleitringdichtung Flüssigkeitsschläge Wartung 16 Sicherheitshinweise Serviceintervalle Ersatzteilempfehlung Integriertes Überströmsicherheitsventil Auszug aus der Schmierstofftabelle Anzugsdrehmomente für Schraubverbindungen Ausserbetriebnahme Zubehör 18 Leistungsregler Wärmeschutzthermostat Technische Daten 19 Maße und Anschlüsse 20 22 Herstellererklärung

## Sicherheit



Die im Titel genannten Bock-Kältemittelverdichter sind für den Einbau in Maschinen (innerhalb der EU gemäß den EU-Richtlinien 98/37/EG -Maschinenrichtlinie-, 97/23/EG -Druckgeräterichtlinie- und 73/23/EG -Niederspannungsrichtlinie-) bestimmt. Die Inbetriebnahme ist nur zulässig, wenn sie gemäß dieser Anleitung eingebaut wurden und die Gesamtanlage, in die sie integriert sind, den gesetzlichen Vorschriften entsprechend geprüft und abgenommen wurde.

Bock-Kältemittelverdichter sind nach dem neuesten Stand der Technik konzipiert. Die Sicherheit für den Anwender ist als besonderer Schwerpunkt in der Konstruktion berücksichtigt. Von Kältemittelverdichtern und deren Betrieb können jedoch unvermeidbare Restgefahren ausgehen. Deshalb ist die vorliegende Anleitung von jeder Person, die am Verdichter arbeitet, sorgfältig zu beachten.

Arbeiten am Verdichter dürfen nur von Personen vorgenommen werden, die aufgrund ihrer fachlichen Ausbildung, Kenntnisse und Erfahrungen sowie Kenntnis der einschlägigen Bestimmungen die auszuführenden Arbeiten beurteilen und mögliche Gefahren erkennen können.



#### Sicherheitshinweise

Kältemittelverdichter sind druckbeaufschlagte Maschinen und erfordern besondere Vorsicht und Sorgfalt in der Handhabung.

- Der Umgang ist nur durch Fachpersonal zulässig.
- Die nationalen Sicherheitsbestimmungen, Unfallverhütungsvorschriften, technischen Regeln sowie spezifischen Vorschriften (EN 378 u.a.) sind unbedingt zu beachten.
- Verdichter nur mittels Hebezeugen mit ausreichender Tragkraft befördern.
- Der Verdichter darf nur in Kälteanlagen und nur mit den für diesen Verdichter von Bock freigegebenen Kältemitteln betrieben werden.
- Der maximal zulässige Betriebsüberdruck darf auch zu Prüfzwecken nicht überschritten werden.
- Zur Sicherung gegen Drucküberschreitung sind Druckschalter erforderlich.
- Neuverdichter sind ab Werk mit einer Schutzgasfüllung (ca. 3 bar Stickstoff) versehen. Vor Anschluß an das Kältesystem Verdichter druckentlasten!
- Vor Inbetriebnahme Verdichter auf Transportschäden kontrollieren.
- Vor Inbetriebnahme pr

  üfen, ob alle vom Anwender montierten Bauteile fachgerecht angebracht und druckfest mit dem Verdichter verbunden sind (z.B. Rohrleitungen, Stopfen, Überwurfmuttern, ersetzte Bauteile usw.).
- Vor Inbetriebnahme Kälteanlage mit dem Verdichter sorgfältig evakuieren und anschließend mit Kältemittel befüllen.
- Vor dem Start des Verdichters Druckabsperrventil und Saugabsperrventil öffnen.
- Verdichter nicht im Vakuum starten. Verdichter nur bei befüllter Anlage betreiben.
- Entsprechend den Einsatzbedingungen können Oberflächentemperaturen von über 100 °C auf der Druckseite bzw. unter 0 °C auf der Saugseite erreicht werden.

## **Produktbeschreibung**

#### Zweckmäßige Bestimmung

In dieser Betriebsanleitung wird der FK50 in der von Bock hergestellten Standardversion beschrieben. Die Fahrzeugverdichter der Baureihe FK50 sind für den mobilen Einsatz konzipiert (andere Anwendungen auf Anfrage).

#### Kurzbeschreibung

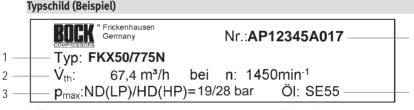
Es stehen drei Ausführungsvarianten für unterschiedliche Einsatzbereiche zur Auswahl:

- > für die Klimatisierung> für die Klima- oder Normalkühlungdie N-Ausführung
- > für die Tiefkühlung die TK-Ausführung (nicht FK50/830 und 980)

Die Unterschiede liegen im Wesentlichen in der Ventilplattenbestückung, die in punkto Betriebssicherheit und Effizienz dem jeweiligen Anwendungsbereich angepasst ist.

#### Weitere Merkmale:

- Leistungsstarker, kompakter Sechszylinderverdichter in W-Bauweise.
- Verschleißfestes und langlebiges Triebwerk
- Sechs Leistungsgrößen.
- Aluminium-Leichtbauweise.
- Beidseitige Wälzlagerung der Kurbelwelle mit Zylinderrollenlager
- Drehrichtungsunabhängige Schmierölpumpe mit Ölüberdruckventil.
- Variable Anordnung der Absperrventile.
- Ideale Ventilplattenbestückung für jeden Anwendungsbereich
- Integrierter Pulsationsdämpfer für besondere Laufruhe



- Typenbezeichnung
- 2. Hubvolumen bei 1450 1/min
- ND(LP): max. zul. Stillstandsdruck Saugseite HD(HP): max. zul. Betriebsdruck Hochdruckseite
- 4. Maschinennummer
- 5. Werkseitig eingefüllte Ölsorte
- Einsatzgrenzendiagramme beachten!

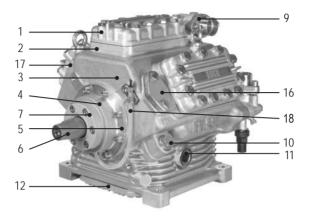
#### Typschlüssel (Beispiel)

Erläuterung der Typbezeichnung



## **Produktbeschreibung**

#### Haupt- und Funktionsteile





- D
- 1. Zylinderdeckel
- 2. Ventilplatte
- 3. Verdichtergehäuse
- 4. Integrierte Lecköl-Auffangeinrichtung
- 5. Aufnahmepassung für Magnetkupplung
- 6. Wellenende
- 7. Gleitringdichtung
- 8. Anschluß Wärmeschutzthermostat
- 9. Druckabsperrventil
- 10. Öleinfüllstopfen
- 11. Ölschaugläser (2x)

- 12. Bodenplatte
- 13. Saugabsperrventil (FK 50/660, 775, 830 und 980 mit 2 Saugabsperrventilen)
- 14. Ölpumpe
- 15. Ölablaßstopfen / Ölsieb
- 16. Optionale Anschlußmöglichkeit für Saugabsperrventil
- 17. Typschild
- 18. Lecköl-Ablaßschlauch

6

#### D

## Einsatzbereiche

#### Einsatzbereiche

#### Hinweise

Der Verdichterbetrieb ist innerhalb der dargestellten Einsatzgrenzen-Diagramme möglich. Die Bedeutung der grau unterlegten Flächen ist zu beachten. Die Einsatzgrenzen sind einzuhalten. Die max. Verdichtungsendtemperatur von 140°C und die max. Umgebungstemperatur von 100°C darf nicht überschritten werden. Grenzbereiche sollten nicht als Auslegungs- oder Dauerbetriebspunkt gewählt werden.

- Dauerbetrieb im Grenzbereich vermeiden. Sollte der Verdichter dennoch im Grenzbereich eingesetzt werden, empfehlen wir die Verwendung eines Wärmeschutzthermostates (Zubehör).
- Schalthäufigkeit: nicht häufiger als 12 mal pro Stunde, dabei die Mindestlaufzeit von 2 Minuten nicht unterschreiten.
- Beim Einsatz von Leistungsreglern (Zubehör) können sich die Einsatzgrenzen verschieben.

#### N- und K-Version

Verfügbare Modelle:

- FK50/460 N
- FK50/555 N
- FK50/660 N
- FK50/775 N

- FK50/460 K
- FK50/555 K
- FK50/660 K
- FK50/775 K

- FK50/830 N
- FK50/980 NFK50/980 K
- FK50/830 K FK50/980 K

## Einsatzgrenzen R134a (N- und K-Version)

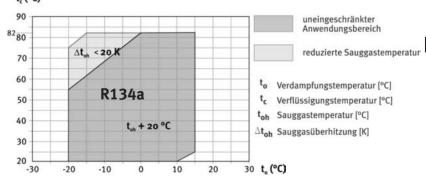
Zulässige Drehzahlen:

N-Ausführung: 500 - 3000 <sup>1</sup>/min (Spitzendrehzahl 3500 <sup>1</sup>/min)

K-Ausführung: 500 - 3500 1/min

Max. zulässiger Betriebsdruck (HD): 28 bar

#### t, (°C)



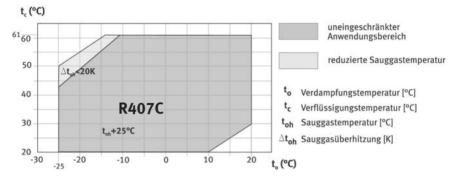
## Einsatzgrenzen

#### Einsatzgrenzen R407C (N- und K-Version)

Zulässige Drehzahlen:

N-Ausführung: 500 - 2600 <sup>1</sup>/min K-Ausführung: 500 - 3500 <sup>1</sup>/min

Max. zulässiger Betriebsdruck (HD): 28 bar



#### TK-Version

Verfügbare Modelle:

• FK50/460 TK

• FK50/555 TK

• FK50/660 TK

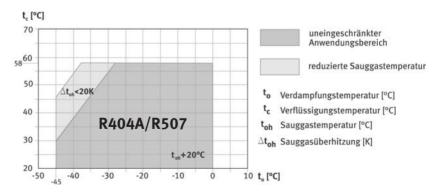
FK50/775 TK

#### Einsatzgrenzen R404A/R507 (TK-Version)

Zulässige Drehzahlen:

TK-Ausführung: 500 - 2600 1/min

Max. zulässiger Betriebsdruck (HD): 28 bar



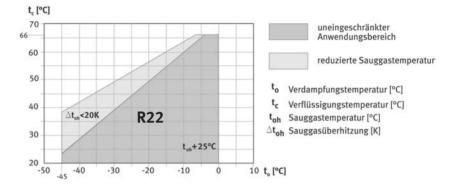
## Einsatzgrenzen

#### Einsatzgrenzen R22 (TK-Version)

Zulässige Drehzahlen:

TK-Ausführung: 500 - 2600 <sup>1</sup>/min

Max. zulässiger Betriebsdruck (HD): 28 bar



## Montagehinweise

#### Verdichteraufstellung

- Transport- und Aufhängemöglichkeit an den Transportösen (siehe Abbildung rechts)
- Anbauten (z.B. Rohrhalterungen, Zusatzaggregate usw.) am Verdichter sind nur nach Absprache mit Bock zulässig.
- Fachgerechte Verdichteraufstellung und Montage des Riementriebes sind entscheidend für den Laufkomfort, die Betriebssicherheit und die Lebensdauer des Verdichters.



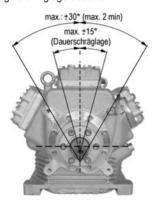


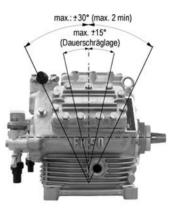
Verdichter sind ab Werk mit Schutzgas befüllt (ca. 3 bar Stickstoff)!
Schutzgasfüllung bis zum Anschluß an das Kältesystem im Verdichter belassen.

Absperrventile so lange geschlossen halten. Lufteintritt unbedingt verhindern!

#### Schräglage

Zulässige Schräglage beachten!





#### Keilriemenantrieb

- Unsachgemäß ausgeführte Riemenantriebe, insbesondere Riemenschläge oder zu hohe Spannkräfte, können Verdichterschäden verursachen!
- Bei Betrieb mit Leistungsreglern (Zubehör) kann es durch die sich ändernde Belastung zu erhöhten Laufgeräuschen und Schwingungen des Riemenantriebes kommen. Entsprechende Auslegung des Riementriebs beachten (z.B. Einsatz von Spannrollen, Wahl des Riemenprofils und der Riemenlänge usw).

## Montagehinweise

#### Hauptlagerbelastung

Um eine Überlastung des Verdichter-Hauptlagers durch den Riemenantrieb zu vermeiden, ist zu beachten:

- Die durch die Riemenspannung aufgebrachte Kraft am Kraftangriffspunkt (siehe Abb) darf F<sub>max</sub> = 2750 N nicht überschreiten.
- Verschiebt sich der Kraftangriffspunkt nach vorne (siehe Abb., kleine Punkte), verkleinert sich die Kraft F<sub>max</sub> nach folgender Formel:

 $F = 245 \text{ kNmm} / (90 \text{ mm} + L_1 \text{ [mm]})$ 

Unsachgemäß ausgeführte Riemenantriebe,insbesondere Riemenschläge oder zu hohe Spannkräfte, können Verdichterschäden auslösen!

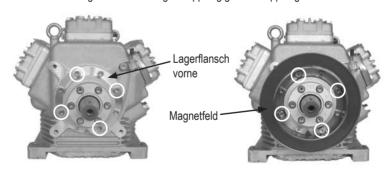




#### Montage Elektromagnetkupplung (Zubehör)

Die nachfolgende Beschreibung gilt für eine Elektromagnetkupplung der Firma Linnig, Typ LA 16 (bei FK50/460 - 775) und LA 26 (bei FK50/830 und 980) .

- Zur Aufnahme des Magnetfelds der Elektromagnetkupplung besitzt der vordere Lagerflansch einen Passsitz Ø 148 h8 (siehe Abb. unten links).
- Für die Montage des Magnetfeldes 4 Zylinderschrauben M8 am Lagerflansch lösen (siehe Kreise, Abb. unten links).
- Magnetfeld auf den Paßsitz aufschieben und wieder mit den 4 Zylinderschrauben M8 befestigen (siehe Abb. unten rechts). Schraubenanzugsdrehmoment = 34 Nm.
- Weitere Montage der Elektromagnetkupplung gemäß Kupplungshersteller.



## Montagehinweise

#### Rohranschlüsse / Rohrleitungen

Rohranschlüsse sind so ausgeführt, daß Rohre in den gängigen Millimeter- und Zollabmessungen verwendet werden können. Die Lötstutzen der Absperrventile sind zum Einlöten der Rohre vom Absperrventil zu entfernen.

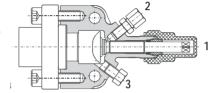
Rohrleitungen und Anlagenkomponenten müssen grundsätzlich innen sauber und trocken sowie frei von Zunder, Metallspänen, Rost- und Phosphatschichten sein. Außerdem müssen die Teile einschließlich der Schläuche luftdicht verschlossen angeliefert werden.

#### **Absperrventile**

#### Öffnen des Absperrventils

Spindel 1 nach links (entgegen dem Uhrzeigersinn) bis zum Anschlag aufdrehen.

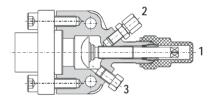
→ Absperrventil voll geöffnet / Service-Anschluß 2 geschlossen.



#### Öffnen des Serviceanschlusses (2)

Spindel 1  $^{1}$ /<sub>2</sub> - 1 Umdrehung nach rechts drehen  $\rightarrow$  Serviceanschluß 2 geöffnet / Absperrventil geöffnet.

Der Anschluß 3 ist für Sicherheitseinrichtungen vorgesehen und nicht absperrbar.





Hinweis: Vor dem Öffnen oder Schließen des Absperrventils Ventilspindelabdichtung (Abb. links) um 1/4 Umdrehung lösen. Nach dem Betätigen des Absperrventils Ventilspindelabdichtung vorsichtig wieder anziehen (Abb. rechts).





## Inbetriebnahme

#### Inbetriebnahme

Der Verdichter ist im Werk probegelaufen und auf sämtliche Funktionen geprüft worden. Besondere Einlaufvorschriften müssen nicht beachtet werden.



Um den Verdichter vor unzulässigen Betriebsdrücken zu schützen, sind Hochund Niederdruck-Pressostate erforderlich. Unfallverhütungsvorschriften beachten!

#### Druckfestigkeitsprüfung

Der Verdichter wurde im Werk auf Druckfestigkeit geprüft. Sofern zusätzlich die gesamte Anlage einer Druckfestigkeitsprüfung unterzogen werden soll, ist zu beachten:

- Kältekreislauf gemäß EN 378-2 (oder einer entsprechenden Sicherheitsnorm) prüfen.
- Druckfestigkeitsprüfung vorzugsweise mit trockenem Stickstoff (N<sub>2</sub>) durchführen.
- Dem Prüfmedium (N<sub>2</sub>) kein Kältemittel beimischen, da sonst die Verschiebung der Zündgrenze in den kritischen Bereich möglich ist.



Der Verdichter darf keinesfalls mit Sauerstoff oder anderen technischen Gasen abgepresst werden!

Während des gesamten Prüfvorgangs darf der maximal zulässige Betriebsdruck des Verdichters nicht überschritten werden (siehe Typschildangabe)!

#### Dichtheitsprüfung, Evakuieren

- Dichtheitsprüfung der Kälteanlage ohne Einbezug des Verdichters (vorzugsweise mit N<sub>a</sub> getrocknet) durchführen.
- Beim folgenden Evakuiervorgang zuerst die Anlage evakuieren, dann Verdichter in den Evakuiervorgang mit einbeziehen:
  - Verdichter druckentlasten.
  - Saug- und Druckabsperrventil öffnen.
  - Mit der Vakuumpumpe auf Saug- und Hochdruckseite evakuieren.
     Vakuum < 1,5 mbar bei abgesperrter Pumpe.</li>
  - Vorgang ggf. mehrfach wiederholen.

#### Kältemittelfüllung

- Vergewissern, ob Verdichter-Saug- und Druck-Absperrventile geöffnet sind.
- Einfüllen des Kältemittels (Vakuum brechen) bei abgeschalteter Maschine flüssig direkt in den Sammler.
- Verdichter in Betrieb nehmen. Eine nach Inbetriebnahme erforderlich werdende Kältemittelergänzung kann gasförmig in die Saugseite eingefüllt werden.



- Nicht flüssig über das Saugabsperrventil am Verdichter befüllen.
- Beimischen von Additiven in das Öl und das Kältemittel ist nicht zulässig.

### Inbetriebnahme

#### Ölstandskontrolle

Nach dem Start ist der Ölstand des Verdichters zu kontrollieren.

- Antriebsmotor im Betriebszustand "High idle" (erhöhte Leerlaufdrehzahl).
- Verdichterlaufzeit mind. 10 Minuten.
- Anlage soll Betriebspunkte erreicht haben.
- Ölstandskontrolle durchführen. Da in der Praxis die Einbaulage des Verdichters unterschiedlich sein kann (Schräglagen), empfiehlt es sich, den Ölspiegel in beiden Schaugläsern zu kontrollieren. Der Ölspiegel muß zumindest in einem Schauglas sichtbar sein.
- Nach Austausch eines Verdichters muß der Ölstand erneut kontrolliert werden. Bei zu hohem Ölstand muß Öl abgelassen werden (Gefahr von Ölschlägen, Minderleistung der Klimaanlage).

#### Wellenabdichtung

Die Abdichtung der Verdichterwelle nach außen erfolgt mittels einer Gleitringdichtung (Seite 6, Abb. Pos. 7). Das Dichtungselement dreht sich mit der Welle mit.



Folgendes ist für den störungsfreien Betrieb besonders wichtig:

- Der komplette Kältekreislauf muss fachgerecht und innen sauber ausgeführt sein.
- Starke Stöße und Vibrationen auf die Welle sowie ständiger Taktbetrieb sind zu vermeiden.
- Bei längerem Stillstand (z.B. Winter) ist ein Verkleben der Dichtflächen möglich. Deshalb Anlage ca. alle 4 Wochen für 10 Minuten in Betrieb nehmen.
   Nichtbeachten kann Kältemittelverlust und Beschädigung der Gleitringdichtung verursachen!
- Die Gleitringdichtung dichtet und schmiert mit Öl. Eine gewisse Öl-Leckage (Öltropfen) ist deshalb normal. Dies gilt insbesondere in der Einlaufphase (200 - 300 h).
- Zum Auffangen und Sammeln von Lecköl ist der FK50 mit einer integrierten Lecköl-Auffangeinrichtung mit Ölreservoir ausgerüstet (S. 6, Abb. Pos. 4).

#### Wechseln der Gleitringdichtung

Da es sich beim Wechsel der Gleitringdichtung um einen Eingriff in den Kältekreislauf handelt, wird dies nur empfohlen, wenn die Dichtung Kältemittel verliert. Das Wechseln der Gleitringdichtung ist im jeweiligen Ersatzteil-Bausatz beschrieben.

Ölreservoir entleeren: Das Entleeren des Ölreservoirs ist auf einfachste Weise ohne Demontage der Kupplung bzw. des Riementriebes möglich und wird im Zusammenhang mit der Klimawartung und dem Motorservice empfohlen. Hierzu den Ölschlauch aus der Halterung lösen, den Verschlußstopfen entfernen und das Öl in ein Auffanggefäß ablassen. Nach dem Entleeren ist der Ölschlauch wieder zu verschließen und in die Halterung zu klemmen. Altöl gemäß nationalen Vorschriften entsorgen.



## Inbetriebnahme

#### Flüssigkeitsschläge



Flüssigkeitsschläge können zu Schäden am Verdichter führen sowie Kältemittelaustritt verursachen.

Zur Vermeidung von Flüssigkeitsschlägen ist zu beachten:

- Die komplette Kälteanlage muss fachgerecht ausgelegt und ausgeführt sein.
- Alle Komponenten m\u00fcssen leistungsm\u00e4\u00dfg aufeinander abgestimmt sein (insbesondere Verdampfer und Expansionsventil).
- Die Sauggasüberhitzung am Verdampferausgang soll min. 7 10 K betragen (Einstellung des Expansionsventils prüfen).
- Anlage muß Beharrungszustand erreichen.
- Besonders bei kritischen Anlagen (z.B. mit mehreren Verdampferstellen) sind entsprechende Maßnahmen, wie z.B. Einsatz von Flüssigkeitsfallen, Magnetventil in der Flüssigkeitsleitung etc., empfehlenswert.

#### Sicherheitshinweise



Vor Beginn jeglicher Arbeiten am Verdichter:

- Maschine ausschalten und gegen Wiedereinschalten sichern.
- Maschine vom Systemdruck entlasten.

Nach erfolgter Wartung:

- Sicherheitsschalter anschließen.
- Verdichter evakuieren.
- Einschaltsperre aufheben.

#### Serviceintervalle

Um eine optimale Betriebssicherheit und Lebensdauer des Verdichters zu gewährleisten, empfehlen wir, in regelmäßigen Zeitabständen Service- und Überprüfungsarbeiten vorzunehmen:

- Ölwechsel: Grundsätzlich ist bei ordnungsgemäß hergestellten und betriebenen Anlagen ein Ölwechsel nicht zwingend erforderlich. Aufgrund jahrzehntelanger Erfahrung empfehlen wir jedoch folgende Ölwechsel-Servicearbeiten durchzuführen:
  - Erstmaliger Ölwechsel bei der ersten Wartung des Fahrzeuges.
  - Danach, je nach Eintreffen, alle 5.000 Betriebsstunden, spätestens nach 3 Jahren, dabei auch Ölsieb, Sieb-Saugseite reinigen. Bei Bedarf Ölreservoir der Gleitringdichtung entleeren.
- Funktionsprüfungen: Einmal pro Jahr Ölstand, Dichtheit des Verdichters, Laufgeräusche, Drücke, Temperaturen und Funktion der Zusatzeinrichtungen, z.B. Leistungsregler, prüfen.

#### Ersatzteilempfehlung

	FK50/460 N + TK FK50/555 N + TK	FK50/660 N + TK FK50/775 N + TK FK50/830 N FK50/980 N	Alle FK50/K	
Bezeichnung	ArtNr.	ArtNr.	ArtNr.	
BS Ventilplatte	80243	80244	08926	
BS Dichtungen	802	80089		
BS Gleitringdichtung	80023			



Nur Original-Bock-Ersatzteile verwenden!

#### Integrierte Überströmsicherheitsventile:

Die Ventile sind wartungsfrei.

Allerdings kann es nach Abblasen auf Grund abnormaler Betriebsbedingungen zu stetiger Leckage kommen. Folgen sind Minderleistung und erhöhte Druckgastemperatur. Ventile prüfen und ggf. austauschen.

## Wartung

#### Auszug aus der Schmierstofftabelle

Die im Werk serienmäßig eingefüllte Ölsorte ist auf dem Typschild vermerkt. Diese Ölsorte sollte bevorzugt eingesetzt werden. Alternativen dazu sind in nachfolgendem Auszug aus unserer Schmierstofftabelle aufgeführt.

#### Schmierstoffe

Bock-Serienölsorte	Empfohlene Alternativen			
Für H-FCKWs (z.B. R22)				
FUCHS Reniso SP 46	MOBIL SHC 425 SHELL Clavus SD 22-12 SUNOIL Suniso 3 GS	SUNOIL Suniso 4 GS TEXACO Capella WF 46		
Für FKWs (z.B. R 134a, R404A, R407C)				
FUCHS Reniso Triton SE 5	5 FUCHS SEZ 32 / 68 / 80 ICI Emkarate RL 46 S	MOBIL Arctic EAL 46 SHELL Clavus R 46		

Auskunft über weitere geeignete Öle sind den Bock-Schmierstofftabellen zu entnehmen.



Achtung! Einsatz der Öle ist entsprechend den Betriebsbedingungen und dem Kältemittel auf Eignung zu prüfen!

#### Anzugsdrehmomente für Schraubverbindungen



Verschiedene Montage-, Wartungs und Instandsetzungsarbeiten erforndern Eingriffe in den Verdichter. Jegliche Arbeiten dürfen nur unter Beachtung der eingangs gegebenen Sicherheitshinweise durchgeführt werden. Die Schrauben-Anzugsdrehmomente sind zu beachten! Aktuelle Tabelle unter www.bock.de.

#### Ausserbetriebnahme

Bei größeren Reparaturen oder bei Ausserbetriebnahme:

Sicherheitshinweise, S. 16 beachten! Absperrventile am Verdichter schließen. Kältemittel absaugen (nicht abblasen!) und vorschriftsmäßig entsorgen. Verschraubungen oder Flansche an den Verdichter-Ventilen öffnen und Verdichter gegebenenfalls mit Hebezeug entfernen. Soll der Verdichter verschrottet werden, muß das Öl abgelassen und vorschriftsmäßig entsorgt werden. Nationale Vorschriften beachten!



ACHTUNG: Verdichter steht unter Überdruck. Verletzungen an Haut und Augen vermeiden. Schutzbrille tragen!

## Zubehör

# Leistungsregler Verdichtertyp Nachrüstsatz 12 V Art.-Nr. Nachrüstsatz 24 V Art.-Nr. FK50 / ... N und FK50 / ... TK 08703 08704 FK50 / ... K 08708 08709

Beschreibung siehe Technische Information "Leistungsregulierung" (Art.-Nr. 09900)

Der Leistungsregler ist bei werkseitigem Einbau in einem extra dafür ausgelegten Zylinderdeckel integriert. Im Nachrüstfall wird er incl. Zylinderdeckel geliefert. Der Regler schließt jeweils eine Zylinderbank (Leistungsregulierung ca. 33%). Für eine Leistungsregelung von ca. 66 % werden 2 Nachrüstsätze benötigt.



- Im leistungsgeregelten Betrieb verändern sich die Gasgeschwindigkeiten und Druckverhältnisse der Kälteanlage: Saugleitungsführung- und -dimensionierung entsprechend anpassen, Regelintervalle nicht zu knapp einstellen, nicht häufiger als 12 mal pro Stunde schalten (Beharrungszustand der Kälteanlage muss gegeben sein). Dauerbetrieb in der Regelstufe nicht empfehlenswert.
- Elektrische Ansteuerung des Magnetventils: Stromlos geöffnet, (entspricht 100 % Verdichterleistung).
- Zylinderdeckel f
   ür Leistungsregulierung sind mit der Bezeichnung "CR" (Capacity Regulator) gekennzeichnet.

#### Wärmeschutzthermostat (Nachrüstsatz Art.-Nr. 07595)

Für das Fühlerelement ist auf der Heißgasseite des Verdichtergehäuses eine Einschraubmöglichkeit vorgesehen (Seite 6, Abb., Pos. 8). Der Wärmeschutzthermostat ist in Reihe mit der Steuerleitung zu schalten.

Technische Daten:

Schaltspannung max.: 24 V DC

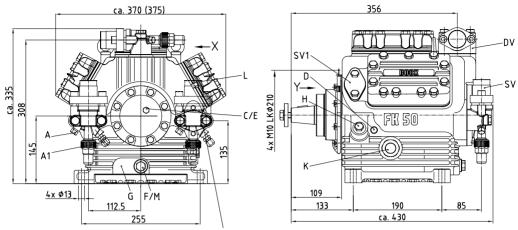
#### D

## **Technische Daten**

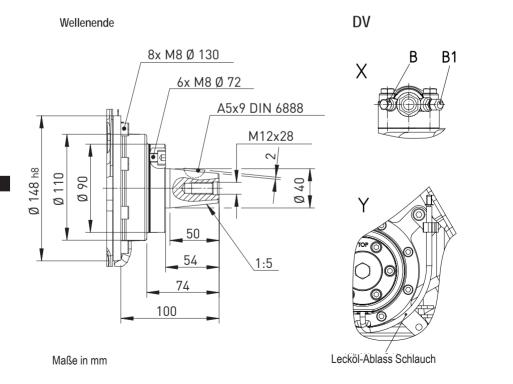
Ölpumpe		drehrichtungsunabhängig						
Schmie- rung		Druckumlaufschmierung						
Massen- trägheits- moment [kgm²]		0,0047			9500'0			
	Ölfüllung	Lţr.	2,6					
Anschlüsse	Saug- leitung SV	mm/Zoll	35 / 1 3/8	35 / 1 3/8	2 x 35 / 1 <sup>3</sup> / <sub>8</sub>	2 x 35 / 1 <sup>3</sup> / <sub>8</sub>	2 x 35 / 1 <sup>3</sup> / <sub>8</sub>	2 × 35 / 1 <sup>3</sup> / <sub>8</sub>
Ansch	Druck- leitung DV	mm / Zoll	28 / 1 1/8	28 / 1 1/8	35 / 1 <sup>3</sup> / <sub>8</sub>	35 / 1 3/8	35 / 1 <sup>3</sup> / <sub>8</sub>	35 / 1 3/8
	Gewicht	kg	44,0	43,0	42,0	41,0	43,0	42,0
-qnH	volumen (1450 <sup>1</sup> /min)	m³/h	1'04	48,3	9'29	9'/9	72,3	84,9
	Hubraum	cm <sup>3</sup>	460	222	099	775	831	975
	Zyl. zahl		9					
	Тур		FK50/460	FK50/555	FK50/660	FK50/775	FK50/830	FK50/980

Die technischen Daten sind für die verschiedenen Ausführungsvarianten K, N und TK gleich. In der Verdichtertypangabe wird deshalb auf diese Zusätze verzichtet.

## Maße und Anschlüsse



- zusätzliches SV bei FK50/660, 775, 830 und 980 serienmäßig
- () = K-Ausführung



#### n

## Maße und Anschlüsse

Anschlüsse				
Α	Anschluss Saugseite, nicht absperrbar	1/8" NPTF		
A1	Anschluss Saugseite, absperrbar	7/16" UNF		
В	Anschluss Druckseite, nicht absperrbar	1/8" NPTF		
B1	Anschluss Druckseite, absperrbar	7/16" UNF		
С	Anschluss Öldrucksicherheitsschalter OIL	1/8" NPTF		
D	Anschluss Öldrucksicherheitsschalter LP	1/8" NPTF		
Ε	Anschluss Öldruckmanometer	1/8" NPTF		
F	Ölablaß	M22 x 1.5		
G	Opt. Anschlußmöglichkeit f. Ölsumpfheizung <sup>1)</sup>	M22 x 1.5		
Н	Stopfen Ölfüllung	M22 x 1.5		
K	Schauglas	2 x 1 1/8"-18 UNEF		
L	Anschluss Wärmeschutzthermostat	1/8" NPTF		
M	Ölsieb	M22 x 1.5		
SV	SV1Opt. Anschlußmöglichkeit f. Saugabsperrventil -			

<sup>1) =</sup> nur ab Werk möglich

## Herstellererklärung

#### HERSTELLERERKLÄRUNG

für den Einsatz der Verdichter innerhalb der Europäischen Union (Bezug nehmend auf die EG Maschinenrichtlinie 98/37/EG, Anhang II B)

Wir erklären hiermit, dass die im Titel genannten Kältemittelverdichter in der von uns gelieferten Ausführung zum Einbau in eine Maschine, die unter die Maschinenrichtlinie 98/37/EG fällt, bestimmt sind.

#### Angewandte harmonisierte Normen

EN ISO 12100-1 EN 349 EN 60529

EN ISO 12100-2 EN 60204-1

Es ist jedoch nicht zulässig, unsere Produkte in Betrieb zu nehmen, bevor die Maschine, in welche sie integriert wurden, entsprechend den zu berücksichtigenden Gesetzesvorschriften geprüft und deren Übereinstimmung erklärt ist.

Frickenhausen, 17.05.2004

حود نام

Dr. Harald Kaiser Technischer Leiter



## www.bock.de

Bock Kältemaschinen GmbH Benzstraße 7 D-72636 Frickenhausen Telefon +49 7022 9454-0 Telefax +49 7022 9454-137 mail@bock.de





Art-Nr. 09704-09.08-DGbFITrRc Änderungen vorbehalten